

# La tecnologia si fa spazio.

## 9AS.v2

Si chiama 9AS.v2 l'ultima e rivoluzionaria perlina sinterizzata nata in casa Diamond Pauber. 9AS.v2 è stata realizzata con la nuovissima tecnologia brevettata **DIM** (Diamond Injection Moulding) che permette di creare utensili sinterizzati con elevate prestazioni di taglio e con forme complesse fino ad ora proibitive. La perla 9AS.v2 sfrutta la sua geometria per aumentare la velocità di taglio superando le perle tradizionali cilindriche. La perla viene realizzata in varie formulazioni per adeguarsi ai diversi materiali come marmo, arenaria, granito sia in cava che su macchine stazionarie.



via Aprilia, 5  
54100 Massa (MS) Italia  
tel. +39 0585 830425  
fax +39 0585 830000  
pauber@diamondpauber.it  
[www.diamondpauber.it](http://www.diamondpauber.it)



fili diamantati  
diamond wires

lame diamantate  
frame saw blades

dischi diamantati  
circular blades

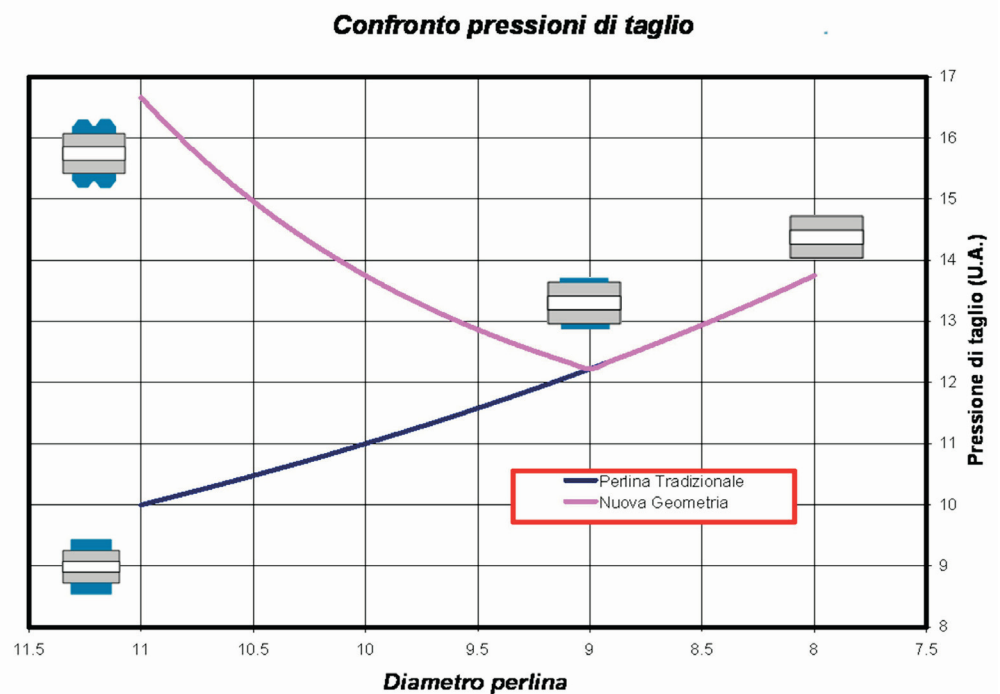


## Perchè .v2?

Con la tecnologia DIM nasce la prima perla diamantata sinterizzata in geometria a 3 dimensioni. Nel lontano 1985 Diamond Pauber realizzò la prima perla elettrolitica con una geometria simile. Questa perla denominata 9AS rivoluzionò il modo di concepire i fili diamantati e aprì la strada a nuove tecnologie di taglio arrivando così alle famose perle troncoconiche autoaffilanti LASER e ORPZ. Queste perle risultano tuttora di primaria importanza nelle applicazioni di ingegneria civile per il taglio di cemento armato e di acciaio. Riteniamo che questa nuova versione sinterizzata .v2 sia degna di portare lo stesso nome della sua antenata.

## Prestazioni

9AS.v2 è una perla con elevata velocità di taglio. Il grafico illustra come la caratteristica principale della 9AS.v2 sia l'elevata pressione di taglio, parametro che influenza in modo diretto la velocità. Nelle perle tradizionali cilindriche la pressione di taglio cresce man mano che la perla si consuma e il suo diametro diminuisce; nel 9AS.v2 la pressione di taglio



iniziale è circa il 60% più alta delle perle tradizionali cilindriche. Questo si traduce in un aumento medio delle velocità di taglio di circa il 30% rispetto alla stessa perla di forma cilindrica.

# La tecnologia si fa spazio.

