

“DOMANDE E RISPOSTE”

Dischi e Foretti

Dischi

D. perché il disco non taglia

R. a) regolare la direzione di rotazione del disco

b) controllare l'ideale tipologia del disco con il materiale da tagliare

c) la cinghia potrebbe essere allentata

d) sostituire con una macchina di potenza adeguata

e) rinvigorire il disco con piastra rinvigoritrice o eseguire tagli con materiali altamente abrasivi

D. perché il disco si usura rapidamente

R. a) aumentare l'apporto d'acqua

b) verificare l'usura dei cuscinetti e dell'albero e/o la specifica del materiale da tagliare

c) controllare la tipologia del disco utilizzato

D. Perché il disco ha una ridotta velocità di rotazione?

R. a) controllare l'adeguato tensionamento della cinghia

D. Perché il disco presenta un'usura irregolare del segmento?

*R.*a) rendere uniforme l'apporto d'acqua sui due lati del disco

b) Verificare il corretto allineamento del disco. Nelle taglierine, allineare il carrello

D. Perché, l'anima del disco risulta usurata

R. a) nel taglio di asfalto o di cemento verificare che il taglio non sia al di sotto del manto di asfalto o del getto di cemento

b) verificare l'idoneità del disco per il materiale da tagliare

D. Durante la lavorazione, ho una deviazione di taglio. Perché?

R. a) Controllare i segmenti, se sono usurati su un lato, il disco deve essere sostituito

b) verificare l'allineamento del disco ed eventuali anomalie della macchina

D. Perché si verifica una perdita di rotondità del disco?

R. a) verificare l'idoneità del disco con il materiale da tagliare

b) controllare l'usura dei cuscinetti della macchina

D. Durante il taglio, si verifica una perdita di tensione

R. a) controllare che il tipo di disco usato non sia troppo duro

D. la macchina che sto utilizzando non funziona regolarmente

R. a) verificare il numero di giri, l'usura dell'albero e delle flange

D. l'anima del disco che sto utilizzando si surriscalda

R. a) controllare che ci sia un idoneo e sufficiente apporto d'acqua (taglio ad umido)

D. Perché ho una traiettoria di taglio deviata quando esercito un'eccessiva pressione sulla macchina?

R. a) In questo caso bisogna limitare la pressione d'avanzamento ed essere certi di tagliare in senso longitudinale

D. il foro del disco è danneggiato

R. a) prima del montaggio verificare che il diametro del foro sia adeguato all'albero e l'allineamento alla flangia dei fori di trascinamento

b) se usurato sostituire l'albero

c) verificare il corretto fissaggio delle flange

D. ho un surriscaldamento del disco

R. a) verificare un idoneo apporto d'acqua (taglio ad umido)

b) verificare quindi eventuali blocchi o danni ai tubi o una pressione dell'acqua troppo bassa

c) eccessiva pressione di taglio (taglio a secco)

D. si verifica la rottura del segmento del disco

R. a) sto usando una specifica troppo dura rispetto alla tipologia del materiale da tagliare

D. si verifica il distacco del segmento

R. a) effettuare tagli appropriati

b) provvedere ad un adeguato raffreddamento durante la lavorazione

c) bloccare correttamente il materiale da lavorare

d) sostituire la flangia

e) mantenere la direzione di taglio sempre dritta

f) ripulire la flangia e il disco

D. si è verificata la rottura dell'anima del disco

R. a) il disco è surriscaldato. Verificare un sufficiente ed uniforme apporto d'acqua durante il taglio

b) applicare la corretta tipologia di disco al materiale da tagliare

c) verificare che l'albero non sia usurato, i cuscinetti danneggiati e che il disco sia montato correttamente

d) verificare la pressione sulla macchina durante il taglio

Foretti

D. il foretto non taglia

- R.* a) utilizzare un motore con potenza adeguata al diametro del foretto
b) materiale da lavorare troppo duro rispetto alla tipologia del foretto
c) il foretto slitta per un'eccessiva portata d'acqua
d) eccessiva velocità di rotazione
e) eccessivo movimento della guida del carrello
f) insufficiente forza sul foretto
g) la carotatrice non è fissata correttamente

D. ho un veloce consumo del segmento

- R.* a) la carotatrice vibra eccessivamente
b) verificare l'adeguata velocità di rotazione
c) verificare l'adeguata portata d'acqua

D. il materiale lavorato presenta un'abrasività maggiore di quella indicata in specifica

- R.* impiegare una tipologia di foretto più dura (contattare l'ufficio commerciale per ulteriori informazioni)

D. ho un'eccessiva velocità di avanzamento durante la perforazione

- R.* a) diminuire la velocità di avanzamento

D. ho un'usura anomala del corpo d'acciaio

- R.* a) verificare il corretto fissaggio della carotatrice (guida carrello, albero motore, adattatore) e l'usura delle parti
b) allineare correttamente il foretto all'albero motore
c) verificare che il foretto non sia deformato

D. vi sono dei frammenti di metallo sul fondo del foro che sto praticando

- R.* a) ripulire il foro dai detriti metallici
b) intervenire con un maggior apporto d'acqua per eliminare completamente i detriti e ripulire il fondo

D. si verifica il distacco dei segmenti dal supporto

- R.* a) il distacco è causato da un brusco avviamento del lavoro o da urto del supporto
b) sto lavorando con un'eccessiva velocità di rotazione
c) il distacco può essere causato dalla presenza di detriti liberi o pezzi d'acciaio presenti nel foro urtato dal foretto

D. il foretto si blocca durante la lavorazione

R. a) la rotazione può essere bloccata da detriti tra carota e corpo del foretto o da un pezzo di metallo tagliato parzialmente

b) i segmenti del foretto sono usurati lateralmente e non sporgono rispetto al corpo del supporto; quindi quest'ultimo non dispone dello spazio sufficiente per girare a causa dell'attrito con le pareti del foro

D. l'acqua di lubrificazione è troppo pulita

R. a) i segmenti hanno perso la capacità di taglio

b) i segmenti devono essere rattivati con apposita pietra rattivatrice

D. ho delle tracce di limatura sul foretto

R. a) si sta tagliando l'armatura ed è quindi necessario ridurre la velocità di rotazione per non rovinare il ferro